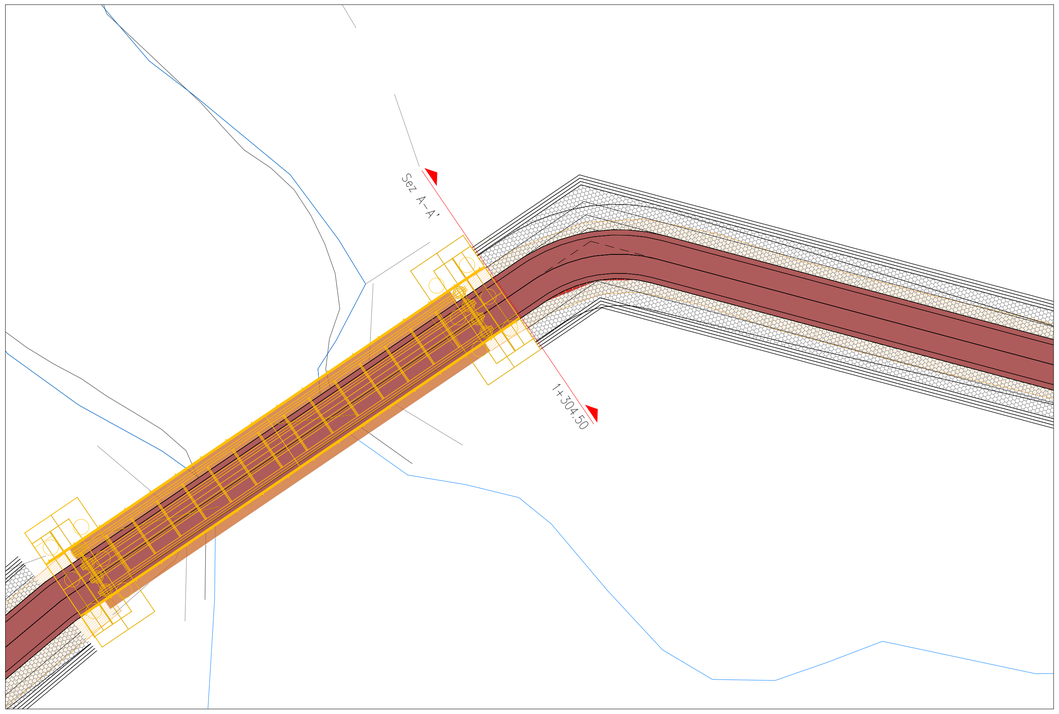
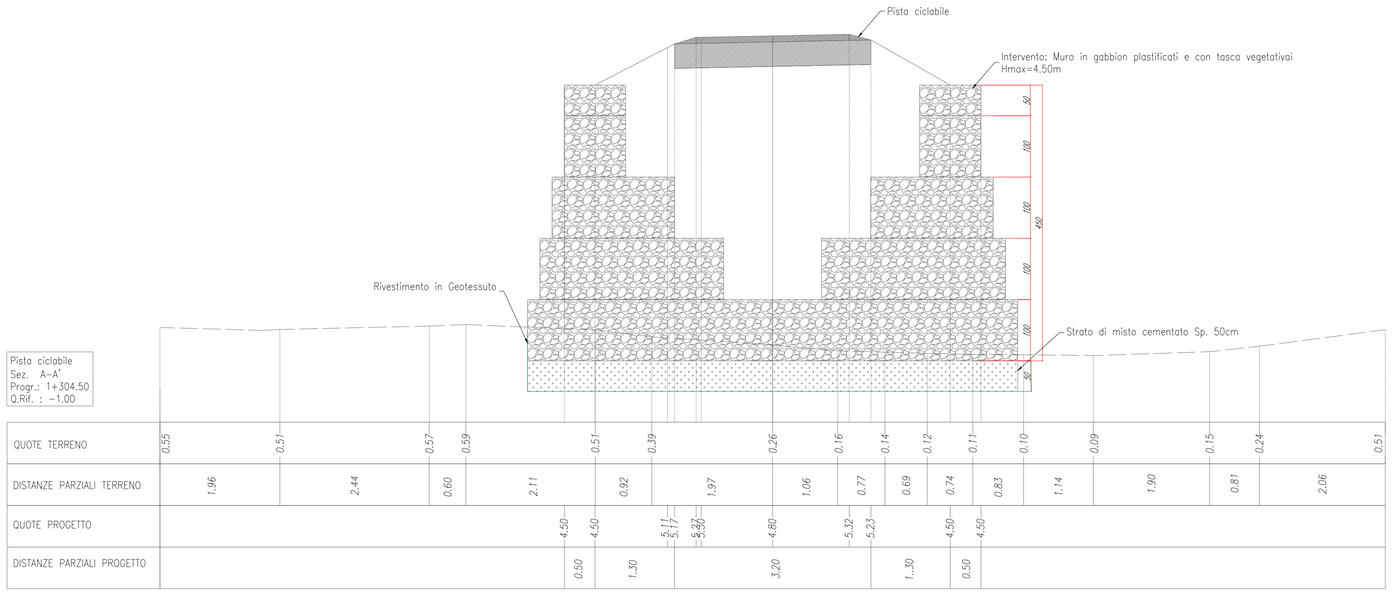
Planimetria di inquadramento - Scala 1:200



Sezione trasversale con inserimento opera in oggetto Scala 1:50



Particolari costruttivi intervento muro in gabbioni - Scala 1:100

Finanziato dall'Unione europea NextGenerationEU

FSC Fondo per lo Sviluppo e la Coesione

REGIONE CALABRIA

INVITALIA

SACAL SOCIETÀ AEROPORTUALE CALABRESE

ENAC ENTE NAZIONALE PER L'AVIAZIONE CIVILE

Comune di Lamezia Terme

Comune di Gizzeria

Presidenza del Consiglio dei Ministri

Ministero per il Sud e la Coesione territoriale

Ministero dell'Interno

Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica

MEF Ministero dell'Economia e delle Finanze

Mims Ministero delle Infrastrutture e della mobilità sostenibili

Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti

MINISTERO DEL TURISMO

SACAL

Società Aeroportuale Calabrese
Crotone, Lamezia Terme, Reggio Calabria

A.U. - Accountable Manager: Marco PIANCHINI
Post Holder Progettazione: ing. Stefania RAIMONDO
Post Holder Manutenzione: ing. Filippo MALAFARINA
Post Holder Terminal: dott.sse Sabrina MILETO
RLIP: Ing. Matteo MASTROIANNI
RSPP SACAL - EX D.LGS 81/08 dott. Cristian RAGO

RIQUALIFICA AMBIENTALE DELLA FASCIA NORD DELL'AEROPORTO CON REALIZZAZIONE DI PISTA CICLABILE PER LA VALORIZZAZIONE ECOSOSTENIBILE DELLA FASCIA COSTIERA (POLO DELLA VELA) E DEL LAGO LA VOTA

CIG: A0159668F5 CUP: H81D2200009002

Ambito di intervento: Trasporti e mobilità sostenibili – Fondi CIS scheda L05

PROGETTO ESECUTIVO

OPERE STRUTTURALI - OS01 ATTRAVERSAMENTO TORRENTE CASALE GIZZERIA
Planimetria e sezioni dei rilevati

PROGETTISTI:

Mandataria: HYpro srl

Mandanti: CORFONE + PARTNERS studios for urban architecture — **Ph.D. Arch. Cesare CORFONE**

SGMadeo — **Archeol. Simone Giosuè MADEO**

TEAM DI LAVORO

Responsabile progettazione opere infrastrutturali V.02: **Ing. Michele SISINNO**

Responsabile progettazione opere strutturali S.04 - Resp.ITACA: **Ing. Maurizio CARUSO**

Responsabile progettazione opere impiantistiche IB.04: **Ing. Raffaele CIARDULLO**

Responsabile progettazione interventi naturalistici e paesaggistici P.01: **Arch. Cesare CORFONE**

Responsabile progettazione edile E.19 e E.20: **Arch. Cesare CORFONE**

Archeologo: **Archeol. Simone Giosuè MADEO**

Geologo: **Geol. Giuseppe CERCHIARO**

Direttore operativo Geologia: **Geol. Giovanni DE FAZIO**

Coordinatore per la sicurezza in fase di Progettazione:
Ing. Roberto NUCCI

Progettista e responsabile integrazioni e prestazioni specialistiche:
Ing. Daniele NUCCI

ORDINE INGEGNERI COSENZA — Ingegnere DANIELE NUCCI — Iscritto al n. A 2453 — Settore Civile Ambientale

COMMITTENTE

S.A.CAL. S.p.A
Società Aeroportuale Calabresse
Via Aeroporto - 88046 Lamezia terme(CZ) ITALIA
Tel: +39 0968-414212

PH Progettazione: Ing. Stefania RAIMONDO

PH Manutenzione: Ing. Filippo MALAFARINA

RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO

Ing. Matteo MASTROIANNI

Approvazione ENAC

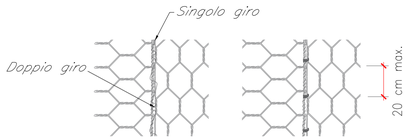
Approvazione ENTI

CODICE ELABORATO: PE_OS_01_TAV_02_A — SCALA: VARIE

REV.	DATA	DESCRIZIONE	REDATTO	VERIFICATO	APPROVATO
00	Luglio 2025	PRIMA EMISSIONE	M. Abdulrhman	M.Caruso	D.Nucci

ASSEMBLAGGIO GABBIONI

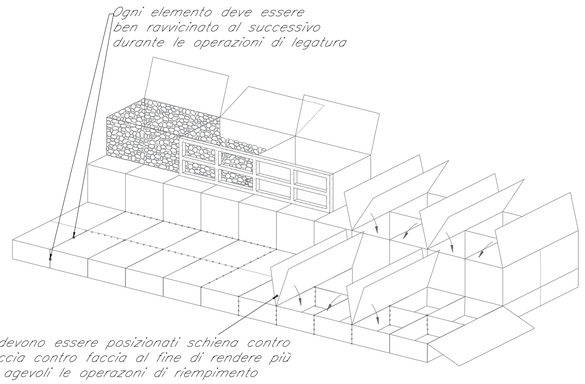
I GABBIONI DOVRANNO ESSERE ALLINEATI E CONNESSI L'UNO ALL'ALTRO PRIMA DELLA FASE DI RIEMPIMENTO CON PIETRAME. OGNI CONNESSIONE PANNELLO-PANNELLO GABBIONE-GABBIONE DOVRA' ESSERE REALIZZATA PRIMA DEL RIEMPIMENTO.



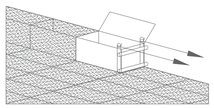
ISTRUZIONI DI LEGATURA

LxWxH (m)			DIAFRAMMI(N)	TIPO MAGLIA	DIAMETRO FILO	RIVESTIMENTO
	W.	H.				
2	1	0.50	1	6 x 8	ø 2.7mm	GALMAC (Zn-Al 5%)
3	1	0.50	2			
4	1	0.50	3			
1.5	1	1		8 x 10	ø 2.7mm ø 3.0mm	GALMAC (Zn-Al 5%)
2	1	1	1			
3	1	1	2			
4	1	1	3		ø 2.7mm/3.7mm	GALMAC (Zn-Al 5%) + RIVESTIMENTO PLASTICATO

DIMENSIONI NOMINALI UNI EN 10223-3:2013 Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione
Nota: a contatto con acqua sono da utilizzare prodotti in rete doppia torsione realizzati con filo plasticato



TOLLERANZA SULLE DIMENSIONI NOMINALI DEI GABBIONI			
TIPO	LUNGHEZZA	LARGHEZZA	ALTEZZA SPESSORE
GABBIONI	±5%	±5%	±5%



PER RENDERE PIU' AGEVOLE L'ALLINEAMENTO PUO' ESSERE UTILIZZATA UNA DIMA DA APPOGGIARE AGLI ELEMENTI VUOTI PER ASSICURATE CHE OGNI ELEMENTO SIA MONTATO ED INSTALLATO CORRETTAMENTE RISPETTO AGLI ALTRI

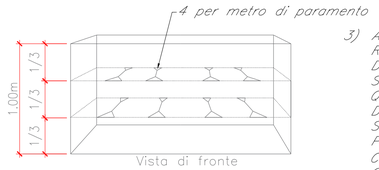
TABELLE TOLLERANZE

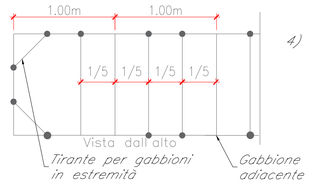
DIMENSIONE MAGLIA		
MAGLIA TIPO	D (mm)	TOLLERANZA
8X10	80	−0/+10% −0/+8%
	M	

UNI EN 10223-3:2013 Linee Guida per la certificazione di idoneità tecnica all'impiego e l'utilizzo di prodotti in rete metallica a doppia torsione

TOLLERANZA DIAMETRO FILO (T1)						
ø mm	2.2	2.4	2.7	3.0	3.4	
± mm	0.06	0.06	0.06	0.07	0.07	0.07

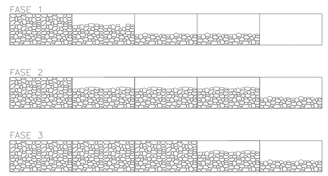
UNI EN 10218-2



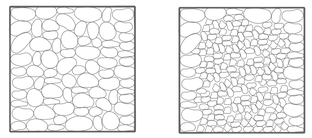


RIEMPIMENTO DEI GABBIONI

I GABBIONI DEVONO ESSERE RIEMPITI CON MATERIALE LAPIDEO NON GELIVO, CON PEZZATURA NON SUPERIORE A 250 mm E DI DIMENSIONI NON INFERIORI A QUELLE DELLA MAGLIA; LE DIMENSIONI OTTIMALI VARIANO TRA 100 mm E 200 mm.



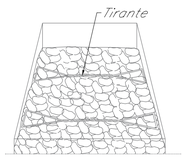
1) IL RIEMPIMENTO, MANUALE E MECCANICO, DEVE AVVENIRE IN STRATI DI 300 mm PARTENDO DALL'ESTREMITA' DELLA FILA DI GABBIONI CHE E' COLLEGATA ALLA SERIE RIEMPITA IN PRECEDENZA.



2) IL MATERIALE DEVE ESSERE BEN ASSESTATO PER GARANTIRE UN ELEVATO ADDENSAMENTO ED EVITATRE DEFORMAZIONI DURANTE O DOPO LA POSA.

3) AL TERMINE DI OGNI STRATO DI RIEMPIMENTO SI DOVRANNO REALIZZARE DEI TIRANTI IN FILO METALLICO SECONDO LO SCHEMA INDICATO A LATO; QUESTI CONSENTIRANNO DI EVITARE DEFORMAZIONI INDESIDERATE DELLA STRUTTURA. AGLI ANGOLI SI DOVRANNO POSIZIONARE DEI TIRANTI POSTI A 45° COSI' COME INDICATO IN PIANTA; NEI GABBIONI ALTI 1 M SI POSIZIONERANNO AD 1/3 E A 2/3 DELL'ALTEZZA, IN QUELLI ALTI 0.50 m SI POSIZIONERANNO A META' ALTEZZA DEI TIRANTI

4) AL TERMINE DEL RIEMPIMENTO SI CHIUDE E SI FISSA IL COPERCHIO CON LEGATURE O PUNTI, (VEDI FIGURA SOPRA). PER FACILITARE UNA CORRETTA GIUNZIONE SI PUO' USARE UNA LEVA O L'APPOSITO ATTREZZO RAFFIGURATO SULLA DESTRA



GABBIONE AL TERMINE DELLA POSA DEI TIRANTI

MODALITA' DI TESATURA DEI TIRANTI